

Ciment Portland au calcaire

NF EN 197-1

CEM II/A-LL 42,5 N CE

Date 14/05/2001

N° de certificat : 0033-CPR-2603

Disponibilités : Vrac

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

<u>Constituant</u>		<u>Régulateur de prise</u>	
Clinker (K)	84	Gypse	-
Laitier de haut-fourneau (S)	-	Anhydrite	-
Schiste calciné (T)	-	Autre sulfate de calcium	5,3
Sulfate de calcium (Cs)	-		
Pouzzolanes naturelles (P)	-	<u>Additif</u>	
Cendres volantes siliceuses (V)	-	Agent de mouture CXN2	0,08
Cendres volantes calciques (W)	-	Sulfate ferreux	0,15
Calcaires (L ou LL)	14		
Constituants secondaires	2		

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour **18** 2 jours **31** 28 jours **53**

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

<u>Sur poudre</u>		<u>Sur pâte pure</u>		<u>Sur mortier</u>	
Masse volumique (en g/cm ³)	3,08	Besoin en eau (en %)	29,5	Chal. hydr. 41h (en J/g)	313
Surface massique (en cm ² /g)	4692	Stabilité (en mm)	0,5	Chal. hydr. 120h (en J/g)	316
Indice de clarté	66,4	Début de prise (en min)	177		

CARACTÉRISATION CHIMIQUE (en %)

PAF	INS	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	K ₂ O	Na ₂ O	S ⁻	Cl ⁻	CO ₂	CaO _{libre}	Na ₂ O éq actif
6,2	1,2	18,1	4,6	3,0	61,4	1,6	3,2	0,87	0,17	0,04	0,05	5,1	0,9	0,64

Composition potentielle du clinker : C3A **8,8** C3S **61,4** C4AF **10,5**

DIVERS

Indice de concentration d'activité I (*) : 0,40

* : déterminé selon la méthode d'essai NF EN ISO 18589-3 dans le cadre de l'application du décret n° 2018-434

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part. Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité de Holcim Haut-Rhin.

