

Ciment Portland composé

NF EN 197-1	CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N CE	03/12/2010
	N° de certificat : 0333 - CPR - 2607	
CE+NF	CEM II/B-M (T-LL) 42,5 N CE CP2 NF	17/12/2010
NF P15-318	Ciments à teneur en sulfures limitée pour béton précontraint	CP2

Disponibilités : Vrac

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

Constituant	Régulateur de prise	Additif
Clinker (K) 71	Gypse –	
Laitier de haut-fourneau (S) –	Anhydrite –	
Schiste calciné (T) 18	Autre sulfate de calcium 1,5	
Sulfate de calcium (Cs) –		
Pouzzolanes naturelles (P) –		
Cendres volantes siliceuses (V) –	Agent de mouture H68A 0,22	
Cendres volantes caliques (W) –	Sulfate ferreux – 0,13	
Calcaires (L ou LL) 10		
Constituants secondaires 1		

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	2 jours	28	28 jours	54
------------------	-------------------	----	--------------------	----

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre	Sur pâte pure	Sur mortier
Masse volumique (en g/cm ³) 3,04	Besoin en eau (en %) 29,5	Chal. hydr. 41h (en J/g) 287
Surface massique (en cm ² /g) 5100	Stabilité (en mm) 0,5	
Indice de clarté 65,4	Début de prise (en min) 225	

CARACTÉRISATION CHIMIQUE (en %)

PAF	INS	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	K ₂ O	Na ₂ O	S--	Cl-	CO ₂	CaOlibre	Na ₂ O éq actif
5,6	5,5	21,1	5,6	3,6	56,9	1,6	3,2	1,05	0,18	0,06	0,04	5,2	0,9	0,57
Composition potentielle du clinker :					C3A	8,5	C3S	62	C4AF	10,9				

DIVERS

Indice de concentration d'activité I (*) : 0,43

* : déterminé selon la méthode d'essai NF EN ISO 18589-3 dans le cadre de l'application du décret n° 2018-434

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part.
Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité de Holcim Haut-Rhin.



Cette fiche reste valable jusqu'au 31/12/2025 sauf si une nouvelle version est éditée