

Ciment Portland composé

NF EN 197-1	CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N CE	30/08/2016
	N° de certificat : 0333 - CPR - 2610	
CE+NF	CEM II/B-M (T-LL) 52,5 N CE CP2 NF	16/11/2016
NF P15-318	Ciments à teneur en sulfures limitée pour béton précontraint	CP2

Disponibilités : Vrac

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

Constituant		Régulateur de prise	
Clinker (K)	73	Gypse	-
Laitier de haut-fourneau (S)	-	Anhydrite	-
Schiste calciné (T)	17	Autre sulfate de calcium	1,6
Sulfate de calcium (Cs)	-		
Pouzzolanes naturelles (P)	-	Additif	
Cendres volantes siliceuses (V)	-	Agent de mouture H68A	0,08
Cendres volantes calciques (W)	-	Sulfate ferreux	0,14
Calcaires (L ou LL)	8		
Constituants secondaires	2		

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	2 jours	36	28 jours	60
--------	---------	-----------	----------	-----------

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre		Sur pâte pure		Sur mortier	
Masse volumique (en g/cm ³)	3,05	Besoin en eau (en %)	34,3	Chal. hydr. 4lh (en J/g)	318
Surface massique (en cm ² /g)	6700	Stabilité (en mm)	0,4		
Indice de clarté	66,9	Début de prise (en min)	190		

CARACTÉRISATION CHIMIQUE (en %)

PAF	INS	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	K ₂ O	Na ₂ O	S--	Cl-	CO ₂	CaOlibre	Na ₂ O éq actif
5,3	5,3	20,9	5,5	3,6	56,9	1,6	3,3	1,06	0,17	0,06	0,06	4,8	0,9	0,54
Composition potentielle du clinker :						C3A	8,5	C3S	62	C4AF	10,9			

DIVERS

Indice de concentration d'activité I (*) : 0,43

* : déterminé selon la méthode d'essai NF EN ISO 18589-3 dans le cadre de l'application du décret n° 2018-434

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part.
 Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité de Holcim Haut-Rhin.

