Holcim
Haut-Rhin

FICHE TECHNIQUE

Fabriqué à ALTKIRCH

Mise à jour du 20/09/2016

Ciment Portland

NF EN 197-1/A1	CEM I 52,5 R (1) CP2	06/07/2016
	N° de certificat : 0333-CPR-2609	
CE+NF	**CEM I 52,5 R (1) CE CP2 NF**	**12/09/2016**
NF P15-318	Ciments à teneur en sulfures limitée pour béton précontraint	CP2

Disponibilités : Vrac

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

Constituant

Clinker (K)	**97**
Laitier de haut-fourneau (S)	_
Schiste calciné (T)	_
Sulfate de calcium (Cs)	_
Pouzzolanes naturelles (P)	_
Cendres volantes siliceuses (V	_
Cendres volantes calciques (W)	_
Calcaires (L ou LL)	_
Constituants secondaires	**3**

Régulateur de prise

Gypse	_
Anhydrite	_
Autre sulfate de calcium	**5,3**

Additif

Agent de mouture	CXN2	**0,100**
Sulfate ferreux	_	**0,450**

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
35	**46**	**57**	**66**

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre		Sur pâte pure		Sur mortier	
Masse volumique (en g/cm^3)	**3,12**	Besoin en eau (en %)	**35,5**	Chal. hydr. 41h (en J/g)	_
Surface massique (en cm^2/g)	**6500**	Stabilité (en mm)	**1**		
Indice de clarté	**66,5**	Début de prise (en min)	**140**		

CARACTÉRISATION CHIMIQUE (en %)

PAF	INS	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	S^{--}	Cl^-	CO_2	CaO_{libre}	Na_2O éq actif
1,5	**0,5**	**19,8**	**5,2**	**3,5**	**62,9**	**1,5**	**3,6**	**1,02**	**0,17**	**0,00**	**0,08**	**1,0**	**0,9**	**0,84**

Composition potentielle du clinker : C3A **7,9** C3S **63** C4AF **11,2**

afaq ISO 14001 Environnement AFNOR CERTIFICATION
afaq ISO 9001 Qualité AFNOR CERTIFICATION

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part.
Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité de Holcim Haut-Rhin.